

MANUALE DEDICATO A TECNICI O PERSONALE SPECIALIZZATO

Manuale di installazione KIT UPDATE

IT



LEGGERE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI RIPORTATE DI SEGUITO PRIMA DI COLLEGARE IL DISPOSITIVO ALLA RETE DI ALIMENTAZIONE E/O ALLA BATTERIA.

ASSICURARSI INOLTRE CHE LA TAGLIA DEL DISPOSITIVO SIA ADEGUATA PER LA BATTERIA AD ESSO COLLEGATA

INTRODUZIONE

I caricabatterie prodotti da TCE Srl offrono molte caratteristiche uniche descritte nei minimi particolari in questo manuale.

Leggere attentamente queste istruzioni per utilizzare al meglio il dispositivo ed evitare problemi di diverse tipologie nel futuro.

TCE Group Srl inoltre consiglia di seguire con particolare attenzione tutte le norme e le indicazioni riportate al fine di garantire all'utilizzatore un uso sicuro del nostro prodotto.

Un utilizzo corretto del dispositivo aumenta la sua vita lavorativa offrendovi al tempo stesso un servizio migliore.

In caso di suggerimenti, consigli o errori in questo manuale, le vostre segnalazioni saranno molto apprezzate per migliorare la qualità del nostro servizio.

Grazie per la vostra fiducia nel scegliere il nostro prodotto.

Per maggiori informazioni, dettagli tecnici, brochure o materiale illustrativo è possibile visitare il nostro sito www.tcechargers.com

INDICE

INTRODUZIONE	2
1. DESCRIZIONE GENERALE	4
2. INSTALLAZIONE	5
GARANZIA	9

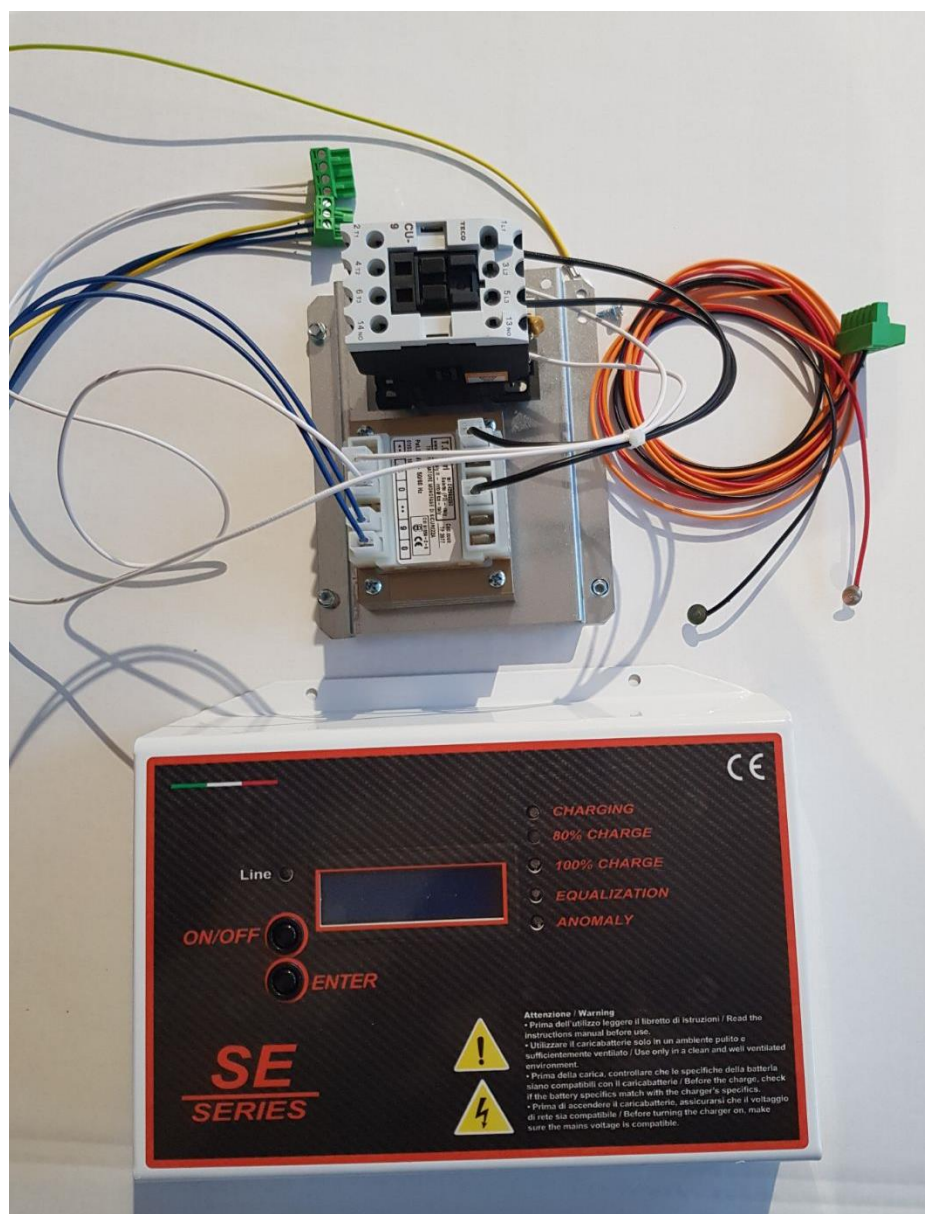
1. DESCRIZIONE GENERALE

Il KIT Update permette l'aggiornamento del controllo di carica di qualsiasi caricabatteria industriale tradizionale.

Tramite le innovative schede sviluppate da TCE Goup Srl, la carica è costantemente monitorata per garantire sicurezza ed affidabilità.

Il Kit comprende:

- 1- Scheda di controllo KIT
- 2- Contattore
- 3- Trasformatore ausiliare
- 4- Kit cavi connessione
- 5- Scheda di montaggio
- 6- Kit viti



2. INSTALLAZIONE

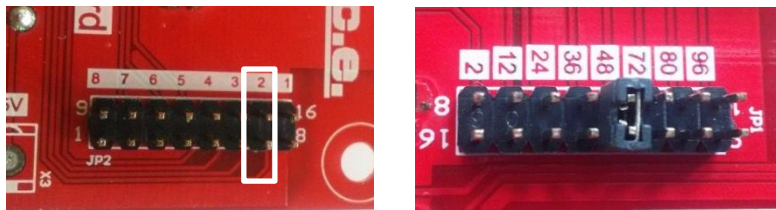
Prima di effettuare qualsiasi azione sul dispositivo, assicurarsi che non sia collegato alla rete di alimentazione e/o alla batteria.

Assicurarsi inoltre che le condizioni delle vecchie componenti che non dovranno essere cambiate siano in uno stato accettabile per il corretto funzionamento dell'intero dispositivo e dei ricambi TCE Group Srl.

Rimuovere le vecchie componenti facendo attenzione a non danneggiare le parti che rimarranno installate all'interno del dispositivo (ex. trasformatore di potenza).

Seguire i seguenti passaggi per l'installazione del kit:

- Assicurarsi che il selettore "Jumper" sia impostato sul numero 2 nella presa per cavo FLAT sulla parte superiore destra della scheda per attivare l'apposito programma e il selettore per la selezione della Tensione sia corrispondente alla tensione del caricabatteria.



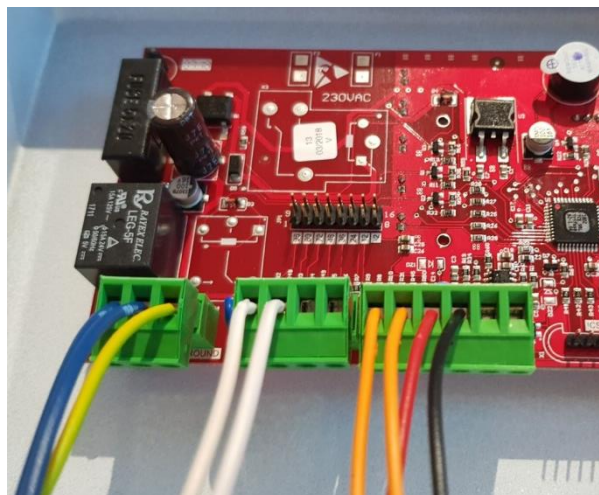
- Rimuovere la vecchia scheda di controllo presente all'interno del dispositivo ed accertarsi che sia presente uno spazio abbastanza largo per permettere ai morsetti di passare ed essere collegati con la nuova scheda.



- Far passare quindi i morsetti attraverso lo spazio creato o lasciato dalla precedente scheda.

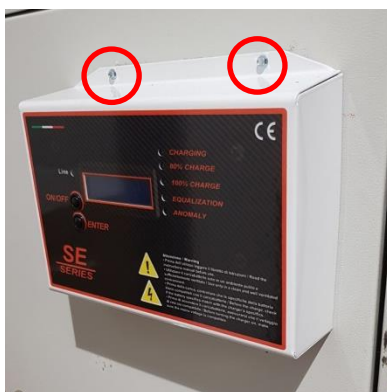
Assicurarsi che i connettori siano collegati alla scheda di controllo nel corretto alloggiamento.

IMPORTANTE: un errato collegamento risulterà in un malfunzionamento della scheda di controllo.



Una volta completato il cablaggio, assicurarsi che i cavi siano fissati lontani da parti che potrebbero danneggiarli con alte temperature (ponte diodi e trasformatore di potenza) e che non siano posizionati in modo tale che con l'apertura del dispositivo possano essere danneggiati.

- Installare il pannello frontale al di fuori del caricabatteria utilizzando le viti fornite.



- Installare all'interno del dispositivo il contattore e trasformatore ausiliario forniti installati sull'apposita staffa con le viti fornite nel kit, facendo attenzione al corretto collegamento dei cavi.

IMPORTANTE: si consiglia di installare il contattore e trasformatore ausiliario in prossimità al vecchio contattore in quanto i cablaggi potrebbero risultare altrimenti troppo corti per un corretto collegamento al nuovo sistema.



Assicurarsi che il cavo per la messa a terra sia posizionato tra il mobile del caricabatteria e la staffa di supporto

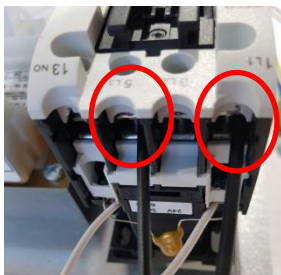


Tensione in entrata (cavi neri)

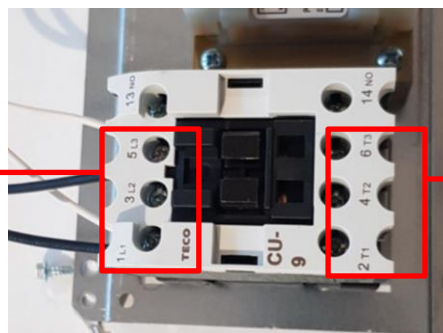
9V per alimentazione scheda (cavi blu)

24V connessione contattore (cavi bianchi)

ATTENZIONE: Si raccomanda di collegare i cavi neri in entrata in base alla tensione di rete a disposizione. In caso di errato collegamento, la scheda potrebbe non funzionare correttamente..



Connettere i cavi neri su 2 delle fasi in entrata del contattore



INPUT

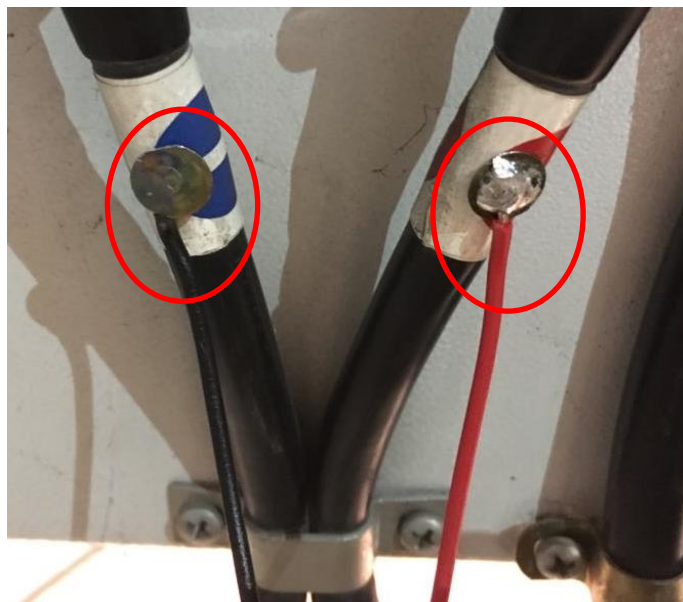
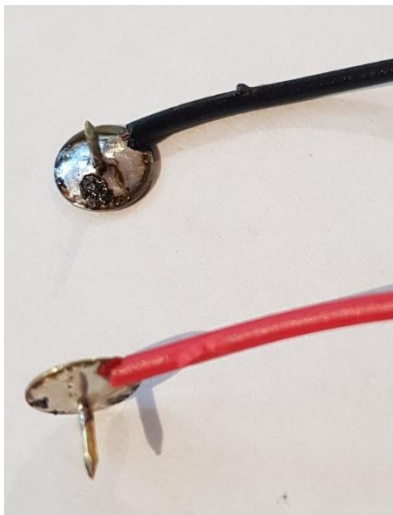
Connessione cavi rete di alimentazione e cavi alimentazione trasformatore ausiliario

OUTPUT

Connessione cavi trasformatore di potenza

- Collegare l'estremità dei cavi rosso e nero direttamente sui cavi di carica per permettere alla scheda di controllo la lettura della tensione di batteria.

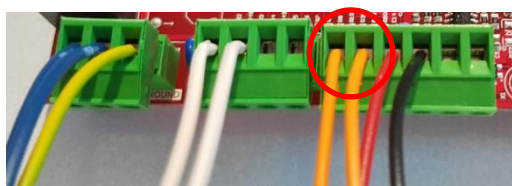
Assicurarsi che le punte siano propriamente inserite all'interno del cavo e con l'utilizzo di una fascetta e scotch, coprire ed isolare perfettamente le estremità superiori.



Se l'operazione risulta difficoltosa, utilizzare una pinza per schiacciare le punte all'interno del cavo.

IMPORTANTE: assicurarsi che le estremità superiori siano coperte con scotch o materiale non conduttivo.

- Collegare i due cavi arancioni presenti sulla morsettiera con la sonda termica installata all'interno del trasformatore di potenza (se presente).




In caso il trasformatore di potenza non sia munito di sonda termica, semplicemente unire i due fili arancioni per creare un ponte come mostrato nelle seguenti immagini:



- Collegare il dispositivo alla rete di alimentazione per effettuare la prima calibrazione della scheda.
Selezionare la tensione desiderata navigando con il pulsante “ENTER” e confermare premendo il pulsante “ON/OFF”.
A Seguito della schermata per la selezione della tensione nominale, apparire la **schermata di selezione della corrente nominale** del dispositivo (ex. 100A).



NOMINAL VOLTAGE:
TB:24 V



NOMINAL CURRENT:
Inom:20 A

ATTENZIONE: in caso di errata selezione valori o lettura tensione non corretta, effettuare i seguenti passaggi:

RESET SCHEDA DI CONTROLLO

- Tenere premuto i due pulsanti (“ENTER” e “ON/OFF”) contemporaneamente e accendere il dispositivo.
Appena appare la **schermata di selezione tensione nominale** del dispositivo (ex. 48V), rilasciare i due pulsanti e ripetere il procedimento.

TARATURA LETTURA TENSIONE

- Collegare la batteria ma NON INIZIARE LA CARICA. Spostarsi sulla schermata BUZZER e premere entrambi i pulsanti contemporaneamente per qualche secondo. Una nuova schermata apparirà per la **calibrazione della lettura della tensione di batteria**.



BUZZER ON
ON/OFF : ENABLE



OFF. VOLT:
-0.0 %

Con l'utilizzo di uno strumento per il rilevamento della tensione di batteria, aumentare o diminuire la % in base alla lettura originale del caricabatteria.

Controllare che la lettura della tensione sia corretta durante il ciclo di carica (con caricabatteria in funzione).

GARANZIA

La macchina è stata costruita rispettando standard qualitativi per assicurarne la sua alta qualità. Ogni singola parte e fase di costruzione è controllata da personale specializzato.

La garanzia viene riconosciuta SOLO ED ESCLUSIVAMENTE in caso di riscontro da parte di TCE Group Srl di parti difettose nella costruzione o nel montaggio.

In caso di reclamo di garanzia, il cliente dovrà provvedere alla spedizione della macchina in questione a TCE Group Srl la quale, se il riscontro del difetto sarà positivo, sostituirà la parte/componente difettoso per ristabilirne il corretto funzionamento o la macchina stessa.

La durata della garanzia è di 12 mesi dal momento in cui la macchina lascia il nostro magazzino.

La garanzia NON VIENE RICONOSCIUTA in caso di:

- manomissione del dispositivo
- danni provocati dal cattivo uso della macchina e/o da un'errata installazione
- danni causati dall'uso improprio della macchina
- danni provocati da terze parti o fattori ambientali
- danni provocati dall'ambiente circostante (ex. ambienti fortemente alcalini)
- danni causati dal trasporto

La presente garanzia non contempla in alcun caso la sostituzione dell'apparecchiatura o qualsiasi indennizzo per spese, sinistri, danni diretti o indiretti causati dall'avaria dell'apparecchio (compresi fermi linea).

Per qualsiasi controversia sarà competente in via esclusiva il foro di Padova.

Per richiedere assistenza o in caso di eventuali problemi, rivolgersi al rivenditore autorizzato più vicino oppure contattare direttamente TCE Group Srl.